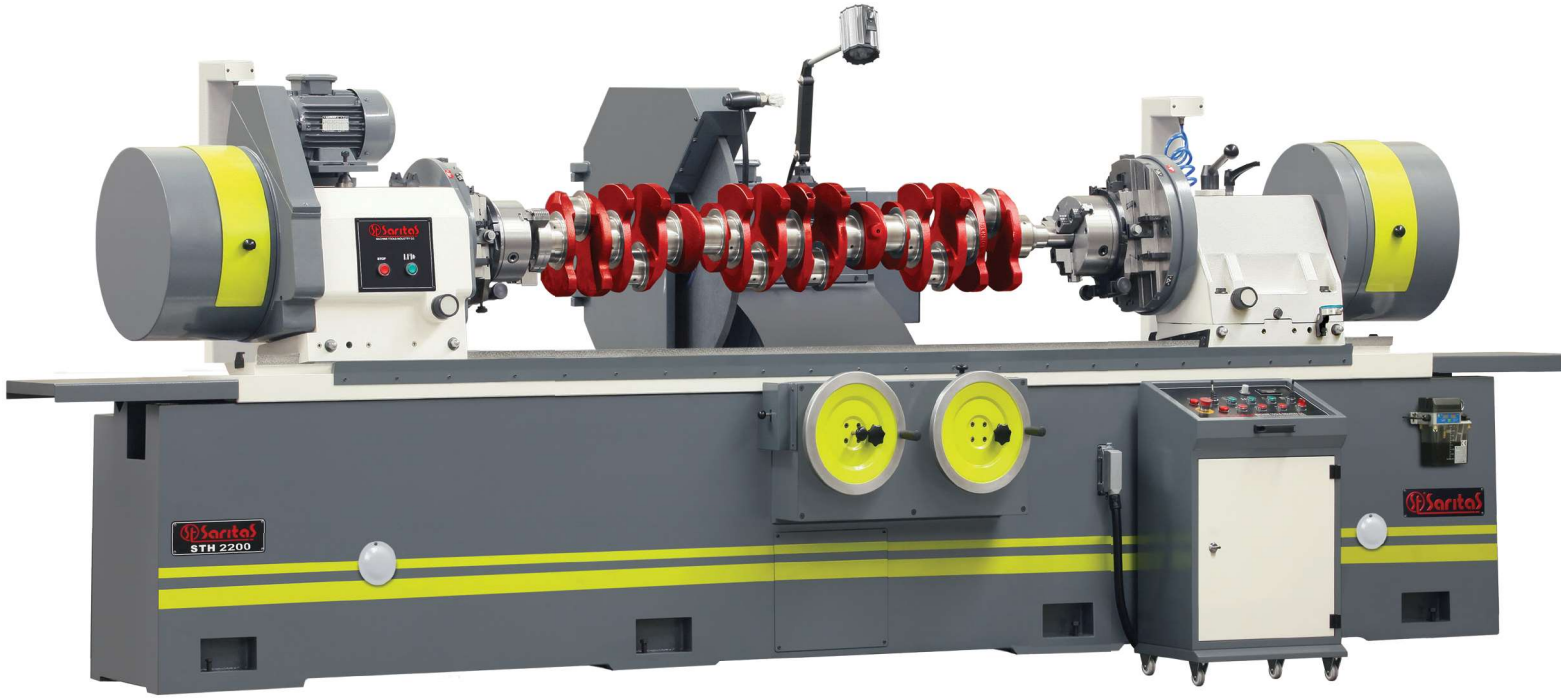


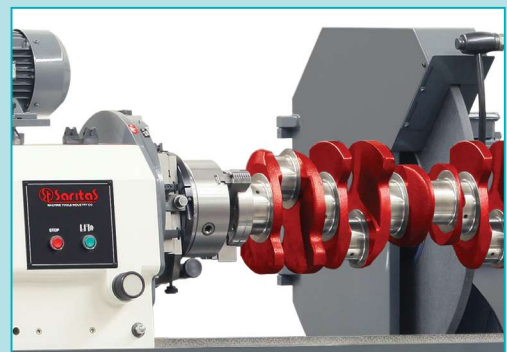
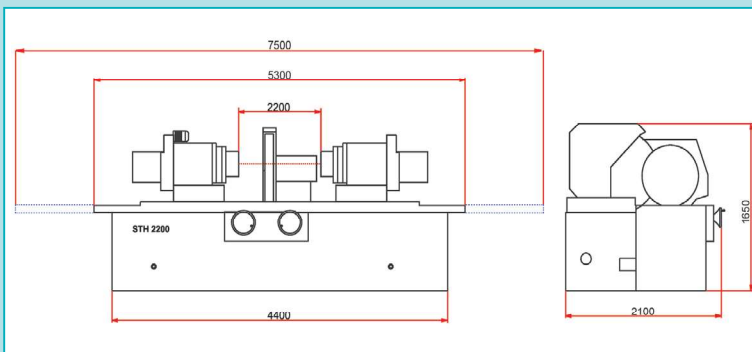
STH 2200

KRANK TAŞLAMA MAKİNASI CRANKSHAFT GRINDING MACHINE



STH 2200 Krank Taşlama Makinası: Krank millerinin hassas şekilde taşlanması ve istenilen kalitede yüzey elde edilmesi amacı ile dizayn edilmiştir. Ana gövde komple tek parça, tabla ve taş kafası vasıflı yüksek kaliteli pik dökümden imal edilmektedir. Taş kafası hareketi; oleodinamik, çift hızlı hidrolik sistemle sağlanmaktadır. İş kafalarının pnömomatik (hava yardımıyla) çalışması ve iş kafası dönme hızlarının kademesiz olarak ayarlanabilmesi tezgahın kullanımını son derece kolaylaştırmıştır. Tablanın sağa-sola hareketi elle (manuel) ve otomatik kontrollüdür. Makinada mikrometrik paso verme sisteminin olması, işin seri ve hassas olarak yapılmasını sağlamaktadır.

STH 2200 Crankshaft Grinding Machine: Is designed for grinding the crankshafts exactly and a requested quality surface. The one-piece main body, the table and wheelhead with fast aloedynamic feed and provided by a hydraulic system. The operating of the head stock and tailstock displacement on air cushion and the adjustment of headstock motor, with steeples speed of rotation provide an extreme convenience. The movement of the table to the right-left is both manual and automatic controlled. The micrometric wheelhead impulse feed system in the machine also provides a quick and exact work.



TEKNİK ÖZELLİKLER	STH 2200	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Puntalar arası maksimum mesafe	2250 mm	Maximum distance between centers
Aynalar arası maksimum mesafe	2200 mm	Maximum distance between self centering chucks
Merkezler arası bağlanabilecek maksimum iş ağırlığı	300 kg	Maximum weight admitted on the centers
Destek aparatı ile bağlanabilecek maksimum iş ağırlığı	600 kg	Maximum weight admitted with steady rest
Ayna merkezi ile tabla arası mesafe	300 mm	Height of centers over table
Desteklerin maksimum çapı	130 mm	Maximum diameter admitted on steady rest
Taşlama taşı maksimum çapı	810 mm	Maximum diameter of grinding wheel
Yeni taş ile maksimum taşlama çapı	200 mm	Maximum grinding diameter with new wheel
Kafa ağırlıklarının maksimum hareketi	140 mm	Maximum head offset
Minimum taş kalınlığı	18 mm	Minimum grinding wheel thickness
Maksimum taş kalınlığı	60 mm	Maximum grinding wheel thickness
İş bağlama ayna çapı	200 mm	Diameter of the chucks
İş kafası dönme hızları (Kademesiz)	10÷100 rpm	Workheads rotation speeds (Stepless)
Maksimum tabla üzeri dönme çapı	600 mm	Maximum diameter admitted on table
İş kafası enine hareketi	25 mm	Maximum quill traverse on tailstock
Kafaların yer değiştirmesi için hava basıncı	8 bar	Air pressure for heads displacement
Taş kafası hidrolik hızlı ilerlemesi	200 mm	Wheelhead fast hydraulic feed
Taş kafası manuel ilerlemesi	150 mm	Wheelhead manual centesimal feed
Taş kafasının elle döndürülmesindeki ilerlemesi (1 turda)	1 mm	Wheelhead manual feed for hand wheel turn
Taş kafasının itme beslemesi (Hassas paso verme)	0,005 mm	Wheelhead impulse feed
Her elle çevrilişte tablanın bir turda ilerlemesi	5 mm	Table feed per turn of hand wheel
Tabla otomatik hızlı ilerlemesi	5000 mm/1'	Fast automatic table traverse speed
Taş motor gücü	7,5 kw	Grinding wheel motor power
İş kafası motor gücü	1,5 kw	Headstock motor power
Hidrolik ünite motor gücü	2,2 kw	Hydraulic unit motor power
Tabla hareket motor gücü	0,75 kw	Table displacement motor power
Soğutma ünitesi motor gücü	0,09 kw	Coolant unit motor power

KOD	STANDART EKİPMANLAR	ADET / QUANTITY	CODE	STANDARD EQUIPMENTS
STD 133	Sabit standart destek aparatı 30÷160 mm kapasiteli	2	STD 133	Steady rest capacity diameter 30÷160 mm thickness
STD 134	Taşlama taşı bileme ve radüs verme aparatı (Elmaslı)	1	STD 134	Grinding wheel face and radius dresser with diamond
STD 135	Krank mili merkezleme aleti ve saati	1	STD 135	Shaft centering device with dial gauge
STD 136	Krank mili kaba merkezleme aparatı	1	STD 136	Crank pins arm measuring device
STD 137	İş bağlama aynaları 200 mm	2	STD 137	Self centering chuck diameter 200 mm
STD 138	Kafa hareket kontrol aparatı ve saati	1	STD 138	Head displacement checking device with dial gauge
STD 139	Taşlama taşı 810x203x22 mm	1	STD 139	Grinding wheel diameter 810x203x22 mm
STD 562	Statik taş balans alma sehпасı ve diskleri	1 set	STD 562	Static grinding wheel balancer with rotating plates
STD 140	Taşlama taşı flanşı	2	STD 140	Pair of flanges for grinding wheel
STD 141	Taş balans alma mili	1	STD 141	Grinding wheel static balancing shaft
STD 142	Taş flanşı sökme aparatı ve kovani	1	STD 142	Grinding wheel extractor and bushing threaded hub protection
STD 143	Kızak yağlama sistemi	1 set	STD 143	Wheel head and table slide ways lubrication system
STD 144	Hidrolik sistem	1 set	STD 144	Hydraulic system
STD 145	Pnömatik sistem	1 set	STD 145	Pneumatic system
STD 146	Soğutma sistemi	1 set	STD 146	Coolant system
STD 147	Servis takımı	1 set	STD 147	Service kit
STD 148	Kullanma kılavuzu	1	STD 148	Operating manual

KOD	EKSTRA EKİPMANLAR	ADET / QUANTITY	CODE	OPTIONAL EQUIPMENTS
SR 0168	Askılı komprator saati ile birlikte (25-110 mm)	—	SR 0168	Continuos journal sizing gauge (25-110 mm)
SR 0169	Askılı komprator ayağı (100-200 mm)	—	SR 0169	Measuring fork range from (100-200 mm)
SR 0054	Elektronik krank mili ölçüm cihazı	—	SR 0054	Dual scale electronic dial gauge for centesimal diameter check
SR 0055	Krank dengeleme ağırlığı	—	SR 0055	Crankshaft counter balance weight
SR 0056	Polisaj makinesi ve şerit	—	SR 0056	Portable super finisher with grinding belt
SR 0057	20 mm şerit zımpara	—	SR 0057	Grinding belt for superfinisher 20 mm thickness
SR 0058	25 mm şerit zımpara	—	SR 0058	Grinding belt for superfinisher 25 mm thickness
SR 0059	30 mm şerit zımpara	—	SR 0059	Grinding belt for superfinisher 30 mm thickness
SR 0060	Sabit konik punta (2 adet)	—	SR 0060	Tapered center with removing bush (require 2 pcs)
SR 0061	Boru puntası	—	SR 0061	Sheared center with removing bush
SR 0062	Firdöndü aparatı	—	SR 0062	Driving dog capacity diameter
SR 0063	Firdöndü sıkma aparatı (20÷75 mm) (2 adet)	—	SR 0063	Cathplate (20÷75 mm) (require 2 pcs)
SR 0064	Firdöndü sıkma aparatı (70÷140 mm) (2 adet)	—	SR 0064	Cathplate (70÷140 mm) (require 2 pcs)
SR 0065	Taşlama taşı 810x203x18 mm	—	SR 0065	Grinding wheel diameter 810x203x18 mm
SR 0066	Taşlama taşı 810x203x20 mm	—	SR 0066	Grinding wheel diameter 810x203x20 mm
SR 0067	Taşlama taşı 810x203x24 mm	—	SR 0067	Grinding wheel diameter 810x203x24 mm
SR 0068	Taşlama taşı 810x203x26 mm	—	SR 0068	Grinding wheel diameter 810x203x26 mm
SR 0069	Taşlama taşı 810x203x28 mm	—	SR 0069	Grinding wheel diameter 810x203x28 mm
SR 0070	Taşlama taşı 810x203x30 mm	—	SR 0070	Grinding wheel diameter 810x203x30 mm
SR 0071	Taşlama taşı 810x203x32 mm	—	SR 0071	Grinding wheel diameter 810x203x32 mm
SR 0072	Taşlama taşı 810x203x34 mm	—	SR 0072	Grinding wheel diameter 810x203x34 mm
SR 0073	Taşlama taşı 810x203x36 mm	—	SR 0073	Grinding wheel diameter 810x203x36 mm
SR 0074	Taşlama taşı 810x203x38 mm	—	SR 0074	Grinding wheel diameter 810x203x38 mm
SR 0075	Taşlama taşı 810x203x40 mm	—	SR 0075	Grinding wheel diameter 810x203x40 mm

ÖLÇÜLER		DIMENSIONS
Uzunluk	4400 mm	Length
Yükseklik	1650 mm	Height
Genişlik	2100 mm	Width

SANDIKLI ÖLÇÜLER		DIMENSIONS WITH PACKING
Uzunluk	4550 mm	Length
Yükseklik	1860 mm	Height
Genişlik	2250 mm	Width

AĞIRLIKLAR		WEIGHTS
Sandiksız	5300 kg	Without packing
Sandıklı	6300 kg	With packing