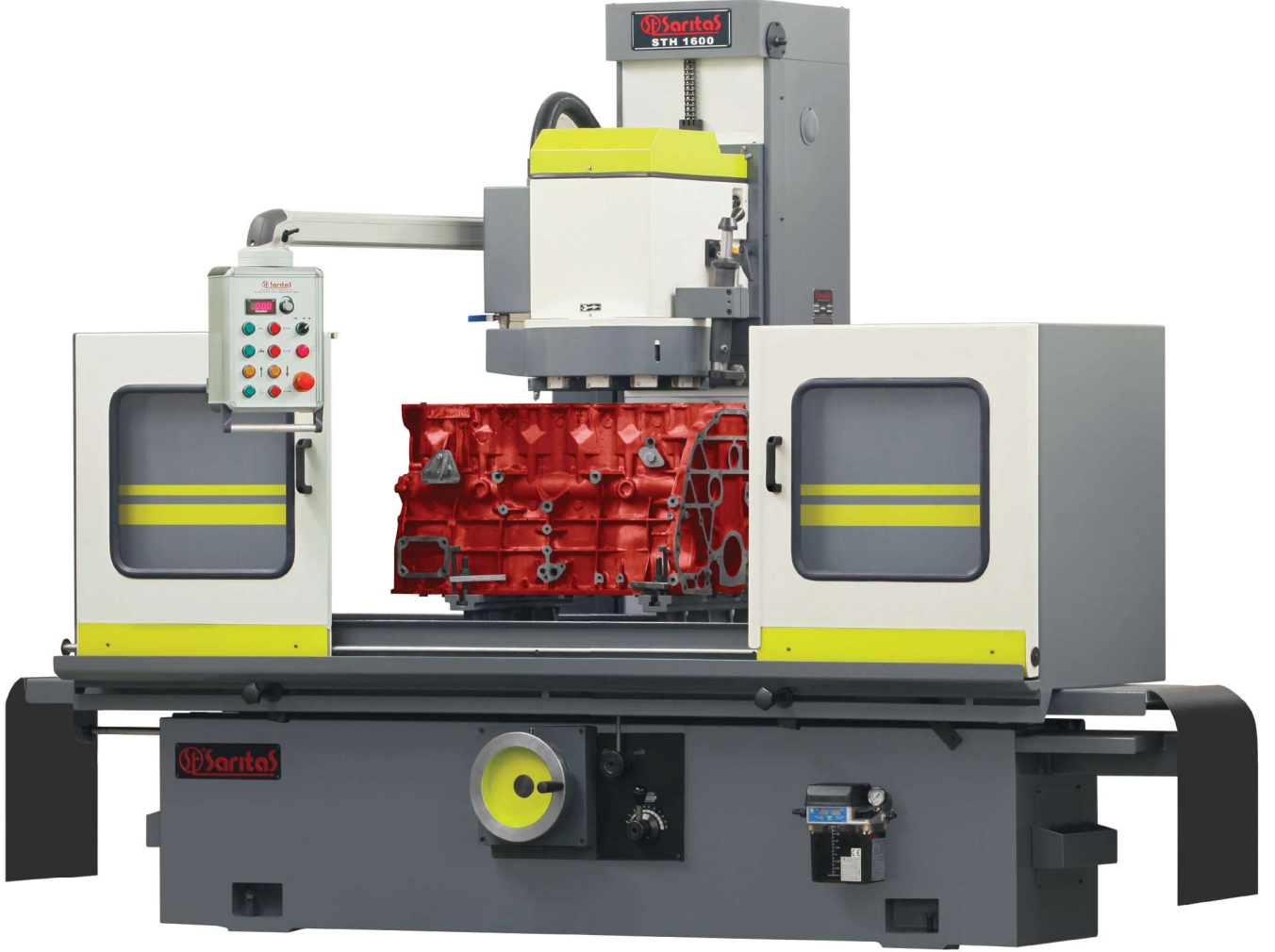


STH 1600

YÜZEY TAŞLAMA ve PLANYA MAKİNASI SURFACE GRINDING and MILLING MACHINE



STH 1600 YüzeY Taşlama ve PlanYA Makİnası: Motor blokları, silindir kapakları ve benzeri yüzeYlerin istenilen hassasiyet ve özelliKte taşlanması ve planYalanması amacı ile dizayn edilmiştir. Tabla, ana gövde ve şanzıman kısımları vasıflı ve aşınmaya dayanıklı pik dökümden imal edilmektedir. Taşlama ve planya başlığının manuel olarak aşağı-yukarı hareketi ile paso verme işleMi gerçekleştirilmektedir. Makinanın paso verme sisteminde elektromanyetik kavrama sisteminin olması hassas paso verme imkanı sağlamaktadır. Tabla yüzeYi "V" kızak üzerinde hidrolik sistemle sağa-sola hareket ederek istenilen hızda ayarlanabilir özelliğine sahiptir. Böylece istenilen taşlama ve planyalama yüzeYi elde edilebilmektedir. Makinanın hareket ve işleM kontrolleri kumanda panelinden yapılarak, seri ve kolay çalışması sağlanmıştır. Ayrıca inverter sistemi sayesinde kafa devir sayısının otomatik olarak ayarlanabilmesi büyük bir kullanım kolaylığı sağlamaktadır.

STH 1600 Surface Grinding and Milling Machine: Is designed for grinding the engine blocks, cylinder heads and similar surfaces at the requested precision and specifications. Table, main body and workhead parts are made of wear-resistant qualified cast-iron. The feed process is realized with the manual movement of the grinding and milling head up and down. The electromagnetic clutch system in the passing system of the machine provides a precision passing opportunity. The table which is mounted on the "V" slides has a feature to be adjusted at the requested speed by moving to the right and left with a hydraulic system. Thus, the requested grinding and milling surface is provided. The movement and process of the machine are achieved through control panel so as to provide a quick and easy work. Besides, the automatically adjust of the head turn number through the inverter system provides a quick and easy use.

| TEKNİK ÖZELLİKLER | STH 1600 | TECHNICAL SPECIFICATIONS |
|--------------------------------------|--------------|--|
| Maksimum tabla stroku | 1800 mm | Maximum table stroke |
| Tabla yüzeyi | 1600x350 mm | Table surface |
| Tabla boyutları | 1960x500 mm | Surface to be ground |
| Kafa ile tabla arası minimum mesafe | 0 mm | Minimum distance from wheel to table |
| Kafa ile tabla arası maksimum mesafe | 800 mm | Maximum distance from wheel to table |
| Taş kafa çapı | 400 mm | Segmental wheel diameter |
| Taş kafa eksenli kızak aralığı | 410 mm | Distance between column and wheel center |
| Tabla ilerleme hızı | 0÷5700 mm/1' | Table traverse speed variable |
| Kafa devir hızları | 150÷1400 rpm | Wheel rotation speeds variable |
| Kafa motor gücü | 5,5 kw | Wheel head motor power |
| Kafa seri hareket motor gücü | 0,55 kw | Wheel head rapid speed motor power |
| Hidrolik motor gücü | 1,1 kw | Hydraulic unit motor power |
| Soğutma ünitesi motor gücü | 0,09 kw | Coolant unit motor power |

| KOD | STANDART EKİPMANLAR | ADET / QUANTITY | CODE | STANDARD EQUIPMENTS |
|---------|---------------------------------------|-----------------|---------|--|
| STD 243 | Yüzey tarama aparatı kalemli | 1 | STD 243 | Tool holder complete with tool |
| STD 244 | Blok bağlama ayağı | 2 | STD 244 | Pair of parallel supports |
| STD 245 | Blok bağlama pabucu | 4 | STD 245 | Clamping plate |
| STD 246 | Yüzey taşlama taşı (100x65x58x25 mm) | 10 | STD 246 | Grinding wheel (100x65x58x25 mm) |
| STD 247 | Taş kafası Ø 400 mm | 1 | STD 247 | Segmental wheel Ø 400 mm |
| STD 248 | Taş bileme aparatı | 1 | STD 248 | Grinding wheel dresser |
| STD 249 | Taş kafası sökme aparatı | 1 | STD 249 | Grinding wheel extractor |
| STD 250 | Balans alma mili | 1 | STD 250 | Grinding wheel balancing shaft |
| STD 251 | İş bitimi tabla otomatik stop sistemi | 1 | STD 251 | Automatic device for machine stop after cutting |
| STD 252 | Yüzey düzgünlük kontrol aparatı | 1 | STD 252 | Surface straightness checking device |
| STD 253 | "V" blok bağlama aparatı (Tek millli) | 1 | STD 253 | Universal setting up fixture for "V" blocks (Single spindle) |
| STD 254 | Soğutma ünitesi | 1 | STD 254 | Coolant system |
| STD 255 | Kullanım kılavuzu | 1 | STD 255 | Operating manual |

| KOD | EKSTRA EKİPMANLAR | ADET / QUANTITY | CODE | OPTIONAL EQUIPMENTS |
|---------|--|-----------------|---------|--|
| SR 0120 | "V" blok bağlama aparatı 30° ve 45° gönyeleri ile birlikte | — | SR 0120 | Universal setting-up fixture for "V" blocks complete with 30°-45° reference square |
| SR 0121 | Motorlu döner tabla (Ø 320 mm) | — | SR 0121 | Motor drive rotation table (Ø 320 mm) |
| SR 0122 | "V" Kapak bağlama aparatı | — | SR 0122 | Universal clamping support for "V" heads |
| SR 0123 | Taş balans alma sehpası ve diskleri | — | SR 0123 | Static balancing stand for grinding wheel |
| SR 0124 | Yüzey taşlama taşı (100x65x58x25) | — | SR 0124 | Grinding wheel (100x65x58x25) |

| ÖLÇÜLER | | DIMENSIONS |
|-----------|---------|------------|
| Uzunluk | 3150 mm | Length |
| Yükseklik | 2360 mm | Height |
| Genişlik | 1700 mm | Width |

| SANDIKLI ÖLÇÜLER | | DIMENSIONS WITH PACKING |
|------------------|---------|-------------------------|
| Uzunluk | 3350 mm | Length |
| Yükseklik | 2580 mm | Height |
| Genişlik | 1820 mm | Width |

| AĞIRLIKLAR | | WEIGHTS |
|------------|---------|-----------------|
| Sandıksız | 3400 kg | Without packing |
| Sandıklı | 3650 kg | With packing |

