

STŞ 900

SİLİNDİR REKTİFİYE ve YÜZEY FREZELEME MAKİNASI CYLINDER BORING and SURFACE-MILLING MACHINE



STŞ 900 Silindir Rektifiye ve Yüzey Frezeleme Makinası:

Motor yenileme atölyeleri ve gömlek imalatçıları için dizayn edilmiş, küçük silindirlere ağır iş makinası ve gemi motorlarına kadar geniş bir yelpazede hizmet verebilen bir makinedir. Şanzıman, ana gövde ve tabla, yüksek kaliteli pik dökümden imal edilmektedir. Şanzıman ve tabla hareketleri; aşınmaya dayanıklı, hassas taşlanmış "V" kızaklar üzerinden sağlanmaktadır. İşlenecek silindir çapına göre farklı rektifiye başlığı seçme imkanı sunulmuştur. Rektifiye başlığının çalışma hızının farklı seçenekler halinde sunulması, paso sonunda iş milinin pozisyonlanması ve seri şekilde yukarı otomatik çıkması gibi özellikleri ile son derece seri çalışma ve iş yapma imkanı sağlamıştır. Manuel ve otomatik olarak kullanılabilen makinede; iş mili ilerlemesi, tabla ilerleme hızları, kademesiz ve dijital olarak ayarlanabilmektedir. Askı ile gövdeye bağlanan kumanda paneli, farklı açılarda çalışmaya imkan sağlayabilmekte ve düşük besleme gerilimi ile ergonomik çalışma imkanı sunmaktadır. İş milinin içine yerleştirilen mil sayesinde iş parçası merkezleme işlemi oldukça seri ve hassas olarak yapılabilmektedir.

STŞ 900 Cylinder Boring and Surface Milling Machine:

Is the machine designed for Engine Reconditioning workshops and engine lining manufacturers range from the smallest cylinders to heavy duty engine blocks and craft for blocks. Workhead, main body and table is made of high quality cast-iron. The movement of the work head and table is provided via finely ground "V" slides resistant to weariness. Various boring heads are offered as per the cylinder diameter. Offering the boring head working speed in various choices, the features like positioning of the feed provide an extreme quick operation and work opportunity. The rotation of the boring spindle feed, table travel speed of the manually and automatically used machines can be adjusted in variable speeds and digitally. The control panel fixed to the body with a hook provides operation in various angles; and offers a low power supply with an ergonomic working opportunity. Through the spindle put into the boring spindle, the process of centering the product is made practically and mechanically exact.

TEKNİK ÖZELLİKLER	STŞ 900	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Rektifiye stroku	900 mm	Maximum vertical travel of the head
Minimum rektifiye çapı	30 mm	Minimum boring range
Maksimum rektifiye çapı	400 mm	Maximum boring range
Minimum başlık ile tabla ara mesafesi	680 mm	Minimum distance from head to table
Maksimum başlık ile tabla ara mesafesi	1580 mm	Maximum distance from head to table
Mil eksenli kızak aralığı	440 mm	Distance from spindle center to column
Mil devirleri	50+800 rpm	Spindle rotation speed
Mil paso ilerlemesi (kademesiz)	0+300 mm/1'	Speed of spindle feed
Başlığın seri hareketi	850 mm/1'	Head fast movement
Tabla yüzey ölçüleri	500x2300 mm	Table surface
Tablanın boyuna hareketi	2100 mm	Maximum longitudinal travel of table
Tablanın enine hareketi	160 mm	Maximum traverse travel of table
Yüzey tarama genişliği	420 mm	Milling cutter diameter
Tabla otomatik ilerlemesi	0+200 mm/1'	Automatic movement speed of the table
Mil motor gücü	3 kw	Spindle motor power
Başlık seri hareket motor gücü	2,2 kw	Head fast movements motor power
Tabla hareket motor gücü	0,75 kw	Table movement motor power

KOD	STANDART EKİPMANLAR	ADET / QUANTITY	CODE	STANDARD EQUIPMENTS
STD 213	Rektifiye başlığı (30x58 mm)	1	STD 213	Boring head (30x58 mm)
STD 214	Rektifiye başlığı (58x85 mm)	1	STD 214	Boring head (58x85 mm)
STD 215	Rektifiye başlığı (80x125 mm)	1	STD 215	Boring head (80x125 mm)
STD 216	Rektifiye başlığı (150x215 mm)	1	STD 216	Boring head (150x215 mm)
STD 217	Yüzey planya başlığı	1	STD 217	Surface milling head
STD 218	Silindir merkezleme aparatı	1	STD 218	Cylinder centering device
STD 219	Mikrometre seti	1	STD 219	Tool setting device complete with micrometer
STD 220	Küçük rektifiye başlığı paso verme aparatı	1	STD 220	Tool setting device for small boring head
STD 221	Kesici uç katepleri	9	STD 221	Cutting tools
STD 222	Paralel ayak (130x590 mm)	2	STD 222	Parallel supports (130x590 mm)
STD 223	Paralel ayak (230x590 mm)	2	STD 223	Parallel supports (230x590 mm)
STD 224	Blok sıkma pabucu	4	STD 224	Clamping plate
STD 225	"V" blok bağlama aparatı (Tek milli)	1	STD 225	Universal setting-up fixture for "V" blocks (Single spindle)
STD 226	T-kanal civataları	8	STD 226	T-canal bolts
STD 227	30 derece zaviye açma çakısı	2	STD 227	30 degree chamfering tool
STD 228	Derinlik ölçüm aparatı	1	STD 228	Deep measuring device
STD 229	Kullanım kılavuzu	1	STD 229	Operating manual

KOD	EKSTRA EKİPMANLAR	ADET / QUANTITY	CODE	OPTIONAL EQUIPMENTS
SR 0106	Blok seri sıkma aparatı (Otomobiller için)	35+70 mm	SR 0106	Pair of quick setting up fixture for engine block of cars
SR 0107	Blok seri sıkma aparatı (Kamyonlar için)	45+90 mm	SR 0107	Pair of quick setting up fixture for engine block of trucks
SR 0108	"V" blok bağlama aparatı 30° ve 45° gönyeleri ile birlikte	—	SR 0108	Universal setting-up fixture for "V" blocks complete with 30° and 45° reference square
SR 0109	Tek gömlek bağlama aparatı	60+150 mm	SR 0109	Setting-up fixture with automatic centering for cylinder liners clamping
SR 0110	Rektifiye aracı başlığı	Ø 125+170 mm	SR 0110	Head for boring range
SR 0111	Rektifiye aracı başlığı	Ø 170+215 mm	SR 0111	Head for boring range
SR 0112	Rektifiye aracı başlığı	Ø 215+260 mm	SR 0112	Head for boring range
SR 0113	Rektifiye aracı başlığı	Ø 260+320 mm	SR 0113	Head for boring range
SR 0114	Rektifiye aracı başlığı	Ø 320+400 mm	SR 0114	Head for boring range
SR 0115	Elmas bileme motoru	—	SR 0115	Grinding for tools complete with sharpening supports

ÖLÇÜLER		DIMENSIONS
Uzunluk	3500 mm	Length
Yükseklik	2970 mm	Height
Genişlik	1460 mm	Width

SANDIKLI ÖLÇÜLER		DIMENSIONS WITH PACKING
Uzunluk	3600 mm	Length
Yükseklik	3070 mm	Height
Genişlik	1560 mm	Width

AĞIRLIKLAR		WEIGHTS
Sandıksız	4820 kg	Without packing
Sandıklı	5220 kg	With packing

