

# STŞ 650

## SİLİNDİR REKTİFİYE ve YÜZEY FREZELEME MAKİNASI CYLINDER BORING and SURFACE-MILLING MACHINE



### STŞ 650 Silindir Rektifiye ve YüzeY Frezeleme Makinası:

Motor yenileme atölyeleri ve gömlek imalatçıları için dizayn edilmiş, küçük silindirlere kadar ağır iş makinası motor bloklarına kadar geniş bir yelpazede hizmet verebilen bir makinedir. Şanzıman, ana gövde ve tabla, yüksek kaliteli pik dökümden imal edilmektedir. Şanzıman ve tabla hareketleri; aşınmaya dayanıklı, hassas taşlanmış "V" kızaklar üzerinde sağlanmaktadır. İşlenecek silindir çapına göre farklı rektifiye başlığı seçme imkanı sunulmuştur. Rektifiye başlığının çalışma hızının farklı seçenekler halinde sunulması, paso sonunda iş milinin pozisyonlaması ve seri şekilde yukarı otomatik çıkması gibi özellikleri ile son derece seri çalışma ve iş yapma imkanı sağlanmıştır. Manuel ve otomatik olarak kullanılabilen makinede; iş milinin ilerlemesi, tabla ilerleme hızları, kademeli ve dijital olarak ayarlanabilmektedir. Askı ile gövdeye bağlanan kumanda paneli, farklı açılarda çalışmaya imkan sağlayabilmekte ve düşük besleme gerilimi ile ergonomik çalışma imkanı sunmaktadır. İş milinin içine yerleştirilen mil sayesinde iş parçası merkezleme işlemi oldukça seri ve hassas olarak yapılabilmektedir.

### STŞ 650 Cylinder Boring and Surface-Milling Machine:

Is the machine designed for Engine Reconditioning workshops and engine lining manufacturers range from the smallest cylinders to heavy duty engine blocks. Workhead, main body and table is made of high quality cast-iron. The movement of the work head and table is provided via finely ground "V" slides resistant to weariness. Various boring heads are offered as per the cylinder diameter. Offering the boring head working speed in various choices, the features like positioning of the feed provide an extreme quick operation and work opportunity. The rotation of the boring spindle feed, table travel speed of the manually and automatically used machines can be adjusted in variable speeds and digitally. The control panel fixed to the body with a hook provides operation in various angles; and offers a low power supply with an ergonomic working opportunity. Through the spindle put into the boring spindle, the process of centering the product is made practically and mechanically exact.

TEKNİK ÖZELLİKLER	STŞ 650	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Rektifiye stroku	650 mm	Maximum vertical travel of the head
Minimum rektifiye çapı	30 mm	Minimum boring range
Maksimum rektifiye çapı	200 mm	Maximum boring range
Minimum başlık ile tabla ara mesafesi	550 mm	Minimum distance from head to table
Maksimum başlık ile tabla ara mesafesi	1200 mm	Maximum distance from head to table
Mil eksenli kızak aralığı	300 mm	Distance from spindle center to column
Mil devirleri	50÷800 rpm	Spindle rotation speed
Mil paso ilerlemesi (kademersiz)	0÷300 mm/1'	Speed of spindle feed
Başlığın seri hareketi	850 mm/1'	Head fast movement
Tabla yüzey ölçüleri	400x1430 mm	Table surface
Tablanın boyuna hareketi	1300 mm	Maximum longitudinal travel of table
Tablanın enine hareketi	100 mm	Maximum traverse travel of table
Yüzey tarama genişliği	350 mm	Milling cutter diameter
Tabla otomatik ilerlemesi	0÷200 mm/1'	Automatic movement speed of the table
Mil motor gücü	1,5 kw	Spindle motor power
Başlık seri hareket motor gücü	1,5 kw	Head fast movements motor power
Tabla hareket motor gücü	0,37 kw	Table movement motor power

KOD	STANDART EKİPMANLAR	ADET / QUANTITY	CODE	STANDARD EQUIPMENTS
STD 165	Rektifiye başlığı (30x58 mm)	1	STD 165	Boring head (30x58 mm)
STD 166	Rektifiye başlığı (58x85 mm)	1	STD 166	Boring head (58x85 mm)
STD 167	Rektifiye başlığı (80x125 mm)	1	STD 167	Boring head (80x125 mm)
STD 168	Yüzey planya başlığı	1	STD 168	Surface milling head
STD 169	Silindir merkezleme aparatı	1	STD 169	Cylinder centering device
STD 170	Mikrometre seti	1	STD 170	Tool setting device complete with micrometer
STD 171	Küçük rektifiye başlığı paso verme aparatı	1	STD 171	Tool setting device for small boring head
STD 172	Kesici uç katerleri	9	STD 172	Cutting tools
STD 173	Paralel ayak (130x590 mm)	2	STD 173	Parallel supports (130x590 mm)
STD 174	Paralel ayak (230x590 mm)	2	STD 174	Parallel supports (230x590 mm)
STD 175	Blok sıkma pabucu	4	STD 175	Clamping plate
STD 176	"V" blok bağlama aparatı (Tek milli)	1	STD 176	Universal setting-up fixture for "V" blocks (Single spindle)
STD 177	T-kanal civataları	8	STD 177	T-canal bolts
STD 178	30 derece zaviye açma çakısı	2	STD 178	30 degree chamfering tool
STD 179	Derinlik ölçüm aparatı	1	STD 179	Deep measuring device
STD 180	Kullanım kılavuzu	1	STD 180	Operating manual

KOD	EKSTRA EKİPMANLAR	ADET / QUANTITY	CODE	OPTIONAL EQUIPMENTS
SR 0081	Blok seri sıkma aparatı (Otomobiller için)	35÷70 mm	SR 0081	Pair of quick setting up fixture for engine block of cars
SR 0082	Blok seri sıkma aparatı (Kamyonlar için)	45÷90 mm	SR 0082	Pair of quick setting up fixture for engine block of trucks
SR 0083	"V" blok bağlama aparatı 30° ve 45° gönyeleri ile birlikte	—	SR 0083	Universal setting-up fixture for "V" blocks complete with 30° and 45° reference square
SR 0084	Tek gömlek bağlama aparatı	60÷150 mm	SR 0084	Setting-up fixture with automatic centering for cylinder liners clamping
SR 0085	Rektifiye aracı başlığı	Ø 125÷170 mm	SR 0085	Head for boring range
SR 0086	Rektifiye aracı başlığı	Ø 165÷200 mm	SR 0086	Head for boring range
SR 0087	Elmas bileme motoru	—	SR 0087	Grinding for tools complete with sharpening supports

ÖLÇÜLER		DIMENSIONS
Uzunluk	2500 mm	Length
Yükseklik	2600 mm	Height
Genişlik	1260 mm	Width

SANDIKLI ÖLÇÜLER		DIMENSIONS WITH PACKING
Uzunluk	2600 mm	Length
Yükseklik	2750 mm	Height
Genişlik	1390 mm	Width

AĞIRLIKLAR		WEIGHTS
Sandıksız	2890 kg	Without packing
Sandıklı	3170 kg	With packing

