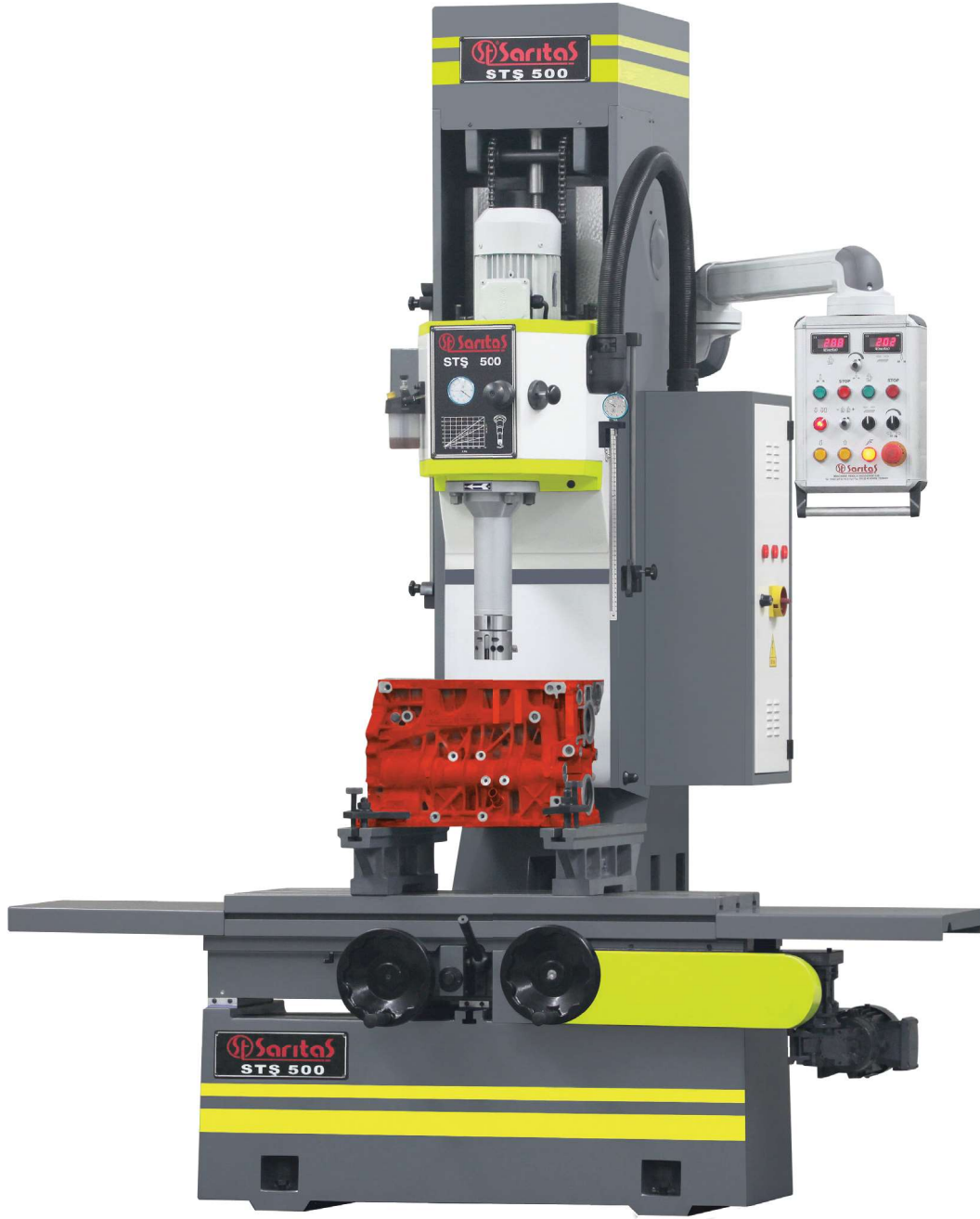


STŞ 500

SİLİNDİR REKTİFİYE ve YÜZEY FREZELEME MAKİNASI CYLINDER BORING and SURFACE-MILLING MACHINE



STŞ 500 Silindir Rektifiye ve Yüze Frezeleme Makinası:

Motor yenileme atölyeleri ve gömlek imalatçıları için dizayn edilmiş, dört ve altı silindirli motor bloklarına kadar geniş bir yelpazede hizmet verebilen bir makinedir. Şanzıman, ana gövde ve tabla, yüksek kaliteli pik dökümden imal edilmektedir. Şanzıman ve tabla hareketleri; aşınmaya dayanıklı, hassas taşlanmış "V" kızaklar üzerinden sağlanmaktadır, işlenecek silindir çapına göre farklı rektifiye başlığı seçme imkanı sunulmuştur. Rektifiye başlığının çalışma hızının farklı seçenekler halinde sunulması, paso sonunda iş milinin pozisyonlanması ve seri şekilde yukarı otomatik çıkması gibi özellikleri ile son derece seri çalışma ve iş yapma imkanı sağlanmıştır. Manuel ve otomatik olarak kullanılabilen makinede; iş mili ilerlemesi, tabla ilerleme hızları, kademesiz ve dijital olarak ayarlanabilmektedir. Askı ile gövdeye bağlanan kumanda paneli, farklı açılarda çalışmaya imkan sağlayabilmekte ve düşük besleme gerilimi ile ergonomik çalışma imkanı sunmaktadır, iş milinin içine yerleştirilen mil sayesinde iş parçası merkezleme işlemi oldukça seri ve hassas olarak yapılabilmektedir.

STŞ 500 Cylinder Boring and Surface Milling Machine:

Is a machine designed for Engine Reconditioning workshops and engine lining manufacturers range from four cylinder and six cylinder engine blocks. Workhead, main body and table is made of high quality cast-iron. The movement of the work head and table is provided via finely ground "V" slides resistant to weariness. Various boring heads are offered as per the cylinder diameter. Offering the boring head working speed in various options, the features like positioning of the feed provide an extreme quick operation and work opportunity. The rotation of the boring spindle feed, table travel speed of the manually and automatically used machines can be adjusted in variable speeds and digitally. The control panel fixed to the body with a hook provides operation in various angles; and offers a low power supply with an ergonomic working opportunity. Through the spindle put into the boring spindle, the process of centering the product is made practically and mechanically exact.

| TEKNİK ÖZELLİKLER | STŞ 500 | TECHNICAL SPECIFICATIONS |
|--|-------------|--|
| Rektifiye stroku | 500 mm | Maximum vertical travel of the head |
| Minimum rektifiye çapı | 30 mm | Minimum boring range |
| Maksimum rektifiye çapı | 170 mm | Maximum boring range |
| Minimum başlık ile tabla ara mesafesi | 500 mm | Minimum distance from head to table |
| Maksimum başlık ile tabla ara mesafesi | 1000 mm | Maximum distance from head to table |
| Mil eksenli kızak aralığı | 240 mm | Distance from spindle center to column |
| Mil devirleri | 50÷800 rpm | Spindle rotation speed |
| Mil paso ilerlemesi (kademesiz) | 0÷300 mm/1' | Speed of spindle feed |
| Başlığın seri hareketi | 850 mm/1' | Head fast movement |
| Tabla yüzey ölçüleri | 350x1000 mm | Table surface |
| Tablanın boyuna hareketi | 850 mm | Maximum longitudinal travel of table |
| Tablanın enine hareketi | 60 mm | Maximum traverse travel of table |
| Yüzey tarama genişliği | 300 mm | Milling cutter diameter |
| Tabla otomatik ilerlemesi | 0÷200 mm/1' | Automatic movement speed of the table |
| Mil motor gücü | 1,5 kw | Spindle motor power |
| Başlık seri hareket motor gücü | 1,5 kw | Head fast movements motor power |
| Tabla hareket motor gücü | 0,37 kw | Table movement motor power |

| KOD | STANDART EKİPMANLAR | ADET / QUANTITY | CODE | STANDARD EQUIPMENTS |
|---------|--|-----------------|---------|--|
| STD 149 | Rektifiye başlığı (30x58 mm) | 1 | STD 149 | Boring head (30x58 mm) |
| STD 150 | Rektifiye başlığı (58x85 mm) | 1 | STD 150 | Boring head (58x85 mm) |
| STD 151 | Rektifiye başlığı (80x125 mm) | 1 | STD 151 | Boring head (80x125 mm) |
| STD 152 | Yüzey planya başlığı | 1 | STD 152 | Surface milling head |
| STD 153 | Silindir merkezleme aparatı | 1 | STD 153 | Cylinder centering device |
| STD 154 | Mikrometre seti | 1 | STD 154 | Tool setting device complete with micrometer |
| STD 155 | Küçük rektifiye başlığı paso verme aparatı | 1 | STD 155 | Tool setting device for small boring head |
| STD 156 | Kesici uç katerleri | 9 | STD 156 | Cutting tools |
| STD 157 | Paralel ayak (120x520 mm) | 2 | STD 157 | Parallel supports (120x520 mm) |
| STD 158 | Paralel ayak (220x520 mm) | 2 | STD 158 | Parallel supports (220x520 mm) |
| STD 159 | Blok sıkma pabucu | 4 | STD 159 | Clamping plate |
| STD 160 | "V" blok bağlama aparatı (Tek millli) | 1 | STD 160 | Universal setting-up fixture for "V" blocks (Single spindle) |
| STD 161 | T-kanal civataları | 8 | STD 161 | T-canal bolts |
| STD 162 | 30 derece zaviye açma çakısı | 2 | STD 162 | 30 degree chamfering tool |
| STD 163 | Derinlik ölçüm aparatı | 1 | STD 163 | Deep measuring device |
| STD 164 | Kullanım kılavuzu | 1 | STD 164 | Operating manual |

| KOD | EKSTRA EKİPMANLAR | ADET / QUANTITY | CODE | OPTIONAL EQUIPMENTS |
|---------|--|-----------------|---------|--|
| SR 0076 | Blok seri sıkma aparatı (Otomobiller için) | 35÷70 mm | SR 0076 | Pair of quick setting up fixture for engine block of cars |
| SR 0077 | "V" blok bağlama aparatı 30° ve 45° gönyeleri ile birlikte | — | SR 0077 | Universal setting-up fixture for "V" blocks complete with 30° and 45° reference square |
| SR 0078 | Tek gömlek bağlama aparatı | 60÷150 mm | SR 0078 | Setting-up fixture with automatic centering for cylinder liners clamping |
| SR 0079 | Rektifiye aracı başlığı | Ø 125÷170 mm | SR 0079 | Head for boring range |
| SR 0080 | Elmas bileme motoru | — | SR 0080 | Grinding for tools complete with sharpening supports |

| ÖLÇÜLER | | DIMENSIONS |
|-----------|---------|------------|
| Uzunluk | 1900 mm | Length |
| Yükseklik | 2400 mm | Height |
| Genişlik | 1040 mm | Width |

| SANDIKLI ÖLÇÜLER | | DIMENSIONS WITH PACKING |
|------------------|---------|-------------------------|
| Uzunluk | 2000 mm | Length |
| Yükseklik | 2500 mm | Height |
| Genişlik | 1140 mm | Width |

| AĞIRLIKLAR | | WEIGHTS |
|------------|---------|-----------------|
| Sandıksız | 2200 kg | Without packing |
| Sandıklı | 2380 kg | With packing |

