

STH 1100

YÜZEY TAŞLAMA ve PLANYA MAKİNASI SURFACE GRINDING and MILLING MACHINE



STH 1100 YüzeY Taşlama ve Planya Makinası: Motor blokları, silindir kapakları ve benzeri yüzeylerin istenilen hassasiyet ve özellikle taşlanması ve planyalanması amacı ile dizayn edilmiştir. Tabla, ana gövde ve şanzıman kısımları vasıflı ve aşınmaya dayanıklı pik dökümden imal edilmektedir. Taşlama ve planya başlığının manuel olarak aşağı-yukarı hareketi ile paso verme işlemi gerçekleştirilmektedir. Makinanın paso verme sisteminde elektromanyetik kavrama sisteminin olması hassas paso verme imkanı sağlamaktadır. Tabla yüzeyi "V" kızak üzerinde hidrolik sistemle sağa-sola hareket ederek istenilen hızda ayarlanabilir özelliğine sahiptir. Böylece istenilen taşlama ve planyalama yüzeyi elde edilebilmektedir. Makinanın hareket ve işlem kontrolleri kumanda panelinden yapılarak, seri ve kolay çalışması sağlanmıştır. Ayrıca inverter sistemi sayesinde kafa devir sayısının otomatik olarak ayarlanabilmesi büyük bir kullanım kolaylığı sağlamaktadır.

STH 1100 Surface Grinding and Milling Machine: Is designed for grinding the engine blocks, cylinder heads and similar surfaces at the requested precision and specifications. Table, main body and workhead parts are made of wear-resistant qualified cast-iron. The feed process is realized with the manual movement of the grinding and milling head up and down. The electromagnetic clutch system in the passing system of the machine provides a precision passing opportunity. The table which is mounted on the "V" slides has a feature to be adjusted at the requested speed by moving to the right and left with a hydraulic system. Thus, the requested grinding and milling surface is provided. The movement and process of the machine are achieved through control panel so as to provide a quick and easy work. Besides, the automatically adjust of the head turn number through the inverter system provides a quick and easy use.

TEKNİK ÖZELLİKLER		STH 1100	TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Maksimum tabla stroku		1100 mm	Maximum table stroke	
Tabla yüzeyi		920x310 mm	Table surface	
Tabla boyutları		1170x400 mm	Surface to be ground	
Kafa ile tabla arası minimum mesafe		0 mm	Minimum distance from wheel to table	
Kafa ile tabla arası maksimum mesafe		600 mm	Maximum distance from wheel to table	
Taş kafa çapı		360 mm	Segmental wheel diameter	
Taş kafa eksenli kızak aralığı		350 mm	Distance between column and wheel center	
Tabla ilerleme hızı		0÷5700 mm/1'	Table traverse speed variable	
Kafa devir hızları		150÷1400 rpm	Wheel rotation speeds variable	
Kafa motor gücü		4 kw	Wheel head motor power	
Kafa seri hareket motor gücü		0,55 kw	Wheel head rapid speed motor power	
Hidrolik motor gücü		1,1 kw	Hydraulic unit motor power	
Soğutma ünitesi motor gücü		0,09 kw	Coolant unit motor power	
KOD	STANDART EKİPMANLAR	ADET / QUANTITY	CODE	STANDARD EQUIPMENTS
STD 230	Yüzey tarama aparatı kalemli	1	STD 230	Tool holder complete with tool
STD 231	Blok bağlama ayağı	2	STD 231	Pair of parallel supports
STD 232	Blok bağlama pabucu	4	STD 232	Clamping plate
STD 233	Yüzey taşlama taşı (100x65x58x25 mm)	10	STD 233	Grinding wheel (100x65x58x25 mm)
STD 234	Taş kafası Ø 360 mm	1	STD 234	Segmental wheel Ø 360 mm
STD 235	Taş bileme aparatı	1	STD 235	Grinding wheel dresser
STD 236	Taş kafası sökme aparatı	1	STD 236	Grinding wheel extractor
STD 237	Balans alma mili	1	STD 237	Grinding wheel balancing shaft
STD 238	İş bitimi tabla otomatik stop sistemi	1	STD 238	Automatic device for machine stop after cutting
STD 239	Yüzey düzgünlük kontrol aparatı	1	STD 239	Surface straightness checking device
STD 240	"V" blok bağlama aparatı (Tek milli)	1	STD 240	Universal setting up fixture for "V" blocks (Single spindle)
STD 241	Soğutma ünitesi	1	STD 241	Coolant system
STD 242	Kullanım kılavuzu	1	STD 242	Operating manual
KOD	EKSTRA EKİPMANLAR		CODE	OPTIONAL EQUIPMENTS
SR 0116	"V" blok bağlama aparatı 30° ve 45° gönyeleri ile birlikte	—	SR 0116	Universal setting-up fixture for "V" blocks complete with 30°-45° reference square
SR 0117	Motorlu döner tabla (Ø 320 mm)	—	SR 0117	Motor drive rotation table (Ø 320 mm)
SR 0118	"V" Kapak bağlama aparatı	—	SR 0118	Universal clamping support for "V" heads
SR 0119	Taş balans alma sehpa ve diskleri	—	SR 0119	Static balancing stand for grinding wheel
ÖLÇÜLER		DIMENSIONS		
Uzunluk		2220 mm	Length	
Yükseklik		1920 mm	Height	
Genişlik		1520 mm	Width	
SANDIKLI ÖLÇÜLER		DIMENSIONS WITH PACKING		
Uzunluk		2320 mm	Length	
Yükseklik		2020 mm	Height	
Genişlik		1640 mm	Width	
AĞIRLIKLAR		WEIGHTS		
Sandıksız		2400 kg	Without packing	
Sandıklı		2700 kg	With packing	

